

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI KLEBESPACHTEL AIR

Art. Nr. 3770, 3771
Stand 05/18

Produkt: Weiße Klebe- und Armierungsspachtel für EPS-Fassadendämmplatten

Anwendung: Kleben und Spachteln von EPS-Fassadendämmplatten (für Dämmplatten AIR und AIR COMPACT erforderlich). Einbetten eines WDVS-Armierungsgewebes.

Eigenschaften: Weißer Klebemörtel und Unterputz in einem. Mineralisch gebunden.

Technische Daten: **Zusammensetzung:** Weißzement, Kalksteinsand 0–0,8 mm, organische Haftvermittler, Zusatzmittel

Verbrauch: Kleben: ca. 4–6 kg/m²

Spachteln: ca. 3–5 kg/m²

Auftragsstärke: Spachteln: mind. 3 mm

Auftragsstärke: Spachteln: max. 5 mm

Diffusionswiderstandszahl μ : ca. 30

Wärmeleitzahl λ : ca. 0,80 W/m·K

Wasserbedarf: ca. 6 Liter reines Wasser/Sack

Normen: Europäisch technische Zulassung ETAG 004, ÖNORM B 6400-1, -2, -3, PROFI WDVS-Verarbeitungsrichtlinien

Verarbeitungstechnik: Der Untergrund muss trocken, staubfrei, tragfähig, ebenflächig (siehe ÖNORM DIN 18202), saugend, frei von Ausblühungen und frostfrei (über +5° C; gilt auch für die Lufttemperatur) sein.
Zur Untergrundprüfung sind ggf. Abreißversuche durchzuführen. Anstriche und Putze mit ungenügender Haftung oder Festigkeit sind zu entfernen. Absandende mineralische Oberflächen sind sorgfältig abzukehren und mit PROFI Uni Tiefengrund vorzubehandeln.

Anmischen:

PROFI Klebespachtel AIR kann, neben dem am Silo angeflanschten Durchlaufmischer, auch mit dem Quirl angemischt werden. Nach einer Rastzeit von ca. 5 Minuten nochmals durchrühren. Angesteiftes Material darf nicht mehr mit Wasser aufmischt werden. Die Beigabe von Zusätzen ist nicht zulässig!

Kleben:

Die Verklebung der Dämmplatten erfolgt mit der Randwulst-Punktmethode (siehe ÖNORM B 6400-1), wobei die Kontaktfläche am Untergrund mind. 40 % betragen muss. Ebenheitsabweichungen des Untergrundes sind gemäß ÖNORM DIN 18202 (Tabelle 3, Zeile 5) zulässig.

Bei ebenem Untergrund kann der Kleber auch vollflächig mit der Zahnpachtel aufgetragen werden. Diese Art des Kleberauftrags kann auch gemäß Tabelle 2 der o.a. Norm vorgeschrieben werden. Weitere Arbeitsschritte (z.B. Dübelung) dürfen frühestens nach 1 Tag bzw. ausreichender Kleberhärtung erfolgen.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Unterputz:

PROFI Klebespachtel AIR wird mit der Zahnpachtel aufgezogen und anschließend PROFI WDVS-Armierungsgewebe eingebettet (Überdeckung mind. 1 mm). Das Textilglasgitter muss mind. 10 cm überlappen, bei Öffnungen ist eine Diagonalarmierung auszuführen.

Die Dicke des Unterputzes muss mind. 3 mm betragen, das Gewebe muss mittig liegen. Vor Aufbringen des Oberputzes ist witterungsbedingt eine Mindeststandzeit von 3–5 Tagen einzuhalten.

Die PROFI WDVS-Verarbeitungsrichtlinien finden Sie auf unserer Homepage. Weitere Informationen und Details sind unter www.wdvsfachbetrieb.at (Güteschutzbewegung-WDVS) verfügbar.

Entsorgung: siehe Sicherheitsdatenblatt (SD)

Qualitätssicherung: Eigenüberwachung durch werkseigene Produktionskontrolle und jährliche externe Inspektion.

Lieferform: Säcke (25 kg), 1.200 kg/Palette
Silo mit Durchlaufmischer

Lagerung: Säcke trocken auf Palette (foliert), haltbar mind. 6 Monate.

Sicherheitsdaten: siehe Sicherheitsdatenblatt (SD)